

ROYAUME DE BELGIQUE



SERVICE DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

BREVET D'INVENTION

N° 508945

demande déposée le 4 février 1952 à 10 h.50' ;

brevet octroyé le 29 février 1952.

G. MITKOVSKY, résidant à BRUXELLES.

LANTERNE SPECIALE POUR VEHICULE.

PREAMBULE.

L'invention concerne une lanterne pour véhicule, notamment pour véhicule automobile, dans laquelle une source lumineuse est enfermée dans une enveloppe sphéroïdale faite en tout ou en partie de matière transparente telle
5 le verre et comprenant deux parties jointives réunies suivant le grand cercle de l'enveloppe précitée, dont l'antérieure est plus aplatie que l'autre, la postérieure dont la surface interne est recouverte d'une couche de matière réfléchissante, vers le milieu de laquelle est située la source lumineuse.

Dans les lanternes de l'espèce actuellement connues, l'enveloppe
10 entièrement hermétique est faite d'une pièce, les éléments constituant le siège de la source lumineuse y étant introduits en cours de fabrication de la dite enveloppe. Lorsque ces éléments deviennent défectueux, par exemple par suite d'usure, la lanterne est inutilisable. Elle doit être complètement remplacée par un autre objet de l'espèce, ce qui est peu économique et de plus
15 nécessite un réglage de position.

La présente invention a pour objet d'obvier à ces inconvénients. A cet effet, dans la lanterne suivant l'invention, la partie postérieure présente une ouverture destinée à recevoir l'embase du support de la source lumineuse par exemple le socket d'une ampoule électrique, ladite ouverture
20 étant rendue hermétique grâce à un couvercle élastique de forme appropriée. Dans une forme d'exécution de l'objet de l'invention, la partie postérieure au lieu d'être en verre, est faite de matière plastique moulée.

Dans une forme d'exécution avantageuse de l'objet de l'invention les deux parties constituant la lanterne sont réunies par un anneau élastique enserrant les rebords correspondants des deux parties susdites. Cette réalisation présente l'avantage d'une fabrication simple et d'un montage facile.
25

Dans une forme d'exécution particulièrement avantageuse de l'objet de l'invention, l'ensemble est rendu parfaitement hermétique, par la présence

d'un joint élastique épousant parfaitement les bords de l'ouverture de la partie postérieure. Cette disposition a pour effet de mettre à l'abri des agents extérieurs nuisibles tels que poussières et humidité, les parties délicates de la lanterne : les contacts électriques et la matière réfléchissante.

5 D'autres particularités de l'objet de l'invention ressortiront de la description qui en est donnée ci-après à titre d'exemple non limitatif et en se référant aux dessins qui accompagnent.

La fig. I illustre l'ensemble de la lanterne.

10 La fig. II est une coupe fait dans la jonction des deux parties constituant la lanterne.

La fig. III montre la solidarisation des parties (2) et (3) par sertissage à chaud, le rebord d'une des parties étant rabattu sur l'autre.

La fig. IV montre une variante particulièrement économique du joint étanche.

15 Dans les figures, les mêmes notations de référence, désignent des éléments analogues.

DESCRIPTION.

20 La lanterne pour véhicule, notamment pour véhicule automobile représentée à la Fig. I comprend une source lumineuse (I) électrique enfermée dans une enveloppe faite de matière transparente telle que le verre et constituée de deux parties (2) et (3) réunies suivant le joint (4) la partie antérieure (2) étant plus aplatie que l'autre, celle-ci, la postérieure (3) porte sur sa face interne (5) la matière réfléchissante et en son milieu est disposée la source lumineuse (I). Celle-ci est supportée par une embase s'engageant 25 dans ladite ouverture laquelle est entourée d'une gorge (6) destinée à recevoir le rebord (7) du couvercle élastique (8).

30 La Fig. II montre une réalisation avantageuse de l'objet de l'invention où les deux parties (2) et (3) sont intimement réunies par un anneau élastique (9) enserrant les rebords correspondants (10) et (11) de chacune des parties.

Une réalisation particulièrement avantageuse de l'objet de l'invention réside dans la présence du joint élastique hermétique (8) de forme spéciale, s'encastrant dans la gorge (6) entourant l'ouverture de la partie postérieure.

35 Une réalisation particulièrement avantageuse de l'objet de l'invention, consiste à fabriquer la partie postérieure (3) en verre non transparent ou en matière plastique moulée.

D'autres réalisations avantageuses consisteraient à réaliser la jonction intime des deux parties (2) et (3) par soudage collage, cerclage métallique ou sertissage à chaud.

40 L'embase (12) peut par ailleurs être logée dans l'ouverture de la partie postérieure par vissage ou encore par frottement dur ou par contact sous pression celle-ci étant par exemple réalisée par un ressort.

Les avantages des réalisations mentionnées dans la description et qui feront l'objet des revendications ci-après sont :

45 - une fabrication simple et économique, plus précise aussi, particulièrement en ce qui concerne la partie postérieure fabriquée par moulage, procédé qui réalise une forme mieux étudiée et produit des spécimens toujours identiques provenant d'un même moule; avantages qui n'existent pas lorsque cette partie est métallique comme dans le commerce actuel. -

50 - un montage facile

- une herméticité parfaite.

- un remplacement aisé de l'ampoule hors d'usage.

REVENDEICATIONS.

5 I. Lanterne pour véhicule, notamment pour un véhicule automobile dans laquelle une source lumineuse (I) fonctionnant électriquement, est enfermée dans une enveloppe de forme générale sphéroïdale, faite de matière transparente telle que le verre et comprenant deux parties jointives (2) et (3) intimement réunies suivant le grand cercle de l'enveloppe précitée dont l'antérieure (2) opposée à la source lumineuse (I) susdite, est plus aplatie que l'autre, la postérieure (3) qui se développe en forme d'une coupe dont la surface interne (5) est revêtue d'une couche de matière réfléchissante, vers le milieu de laquelle est située la source lumineuse (I) caractérisée en ce que :

10 - la partie postérieure susdite présente une ouverture pour y serrer l'embase du support de la source lumineuse, ce support étant par exemple le socket d'une ampoule électrique, la dite ouverture étant entourée d'une gorge (6) dans laquelle s'encastre le rebord (7) d'un couvercle élastique (8)

15 2. Lanterne pour véhicule suivant la revendication I caractérisée en ce que les parties jointives précitées sont réunies par soudage.

3. Lanterne pour véhicule suivant la revendication I caractérisée en ce que les parties jointives précitées sont réunies par collage.

20 4. Lanterne pour véhicule suivant la revendication I caractérisée en ce que les parties jointives précitées, présentant des rebords correspondants, sont réunies par un anneau élastique enserrant ces rebords.

25 5. Lanterne suivant la revendication 4 caractérisée en ce que l'anneau précité est formé d'une âme souple telle que le caoutchouc revêtue d'une mince feuille métallique.

30 6. Lanterne suivant la revendication I caractérisée en ce que les parties jointives (2) et (3) sont solidarisées à chaud par rabattement d'un rebord de l'une des parties sur l'autre partie 7. Lanterne suivant l'une ou l'autre des revendications I à 5 caractérisée en ce que l'ouverture précitée est centrée sur l'axe principal de la partie postérieure susdite.

8. Lanterne suivant l'une ou l'autre des revendications I à 7 caractérisée en ce que l'ouverture précitée est circulaire et taraudée pour retenir l'embase susdite qui est introduite par vissage.

35 9. Lanterne suivant l'une ou l'autre des revendications I à 8 caractérisée en ce que l'ouverture précitée, après introduction du socket porte ampoule est protégée de l'air et de l'humidité de l'atmosphère par un joint élastique (8) de forme spéciale s'adaptant parfaitement sur la gorge périphérique de l'ouverture.

40 10. Lanterne suivant l'une ou l'autre des revendications I à 7 caractérisée en ce que l'embase portant la source lumineuse est enserrée dans le joint élastique qui prolongé vient reposer élastiquement sur la face externe de la partie postérieure (3).

II. Lanterne notamment pour véhicule telle que décrite ci-avant ou illustrée par les dessins ci-annexés.

P. PON. MITKOVSKY G.
MANDATAIRE : S.A. BREVOC.

en annexe 1 dessin.

508945

